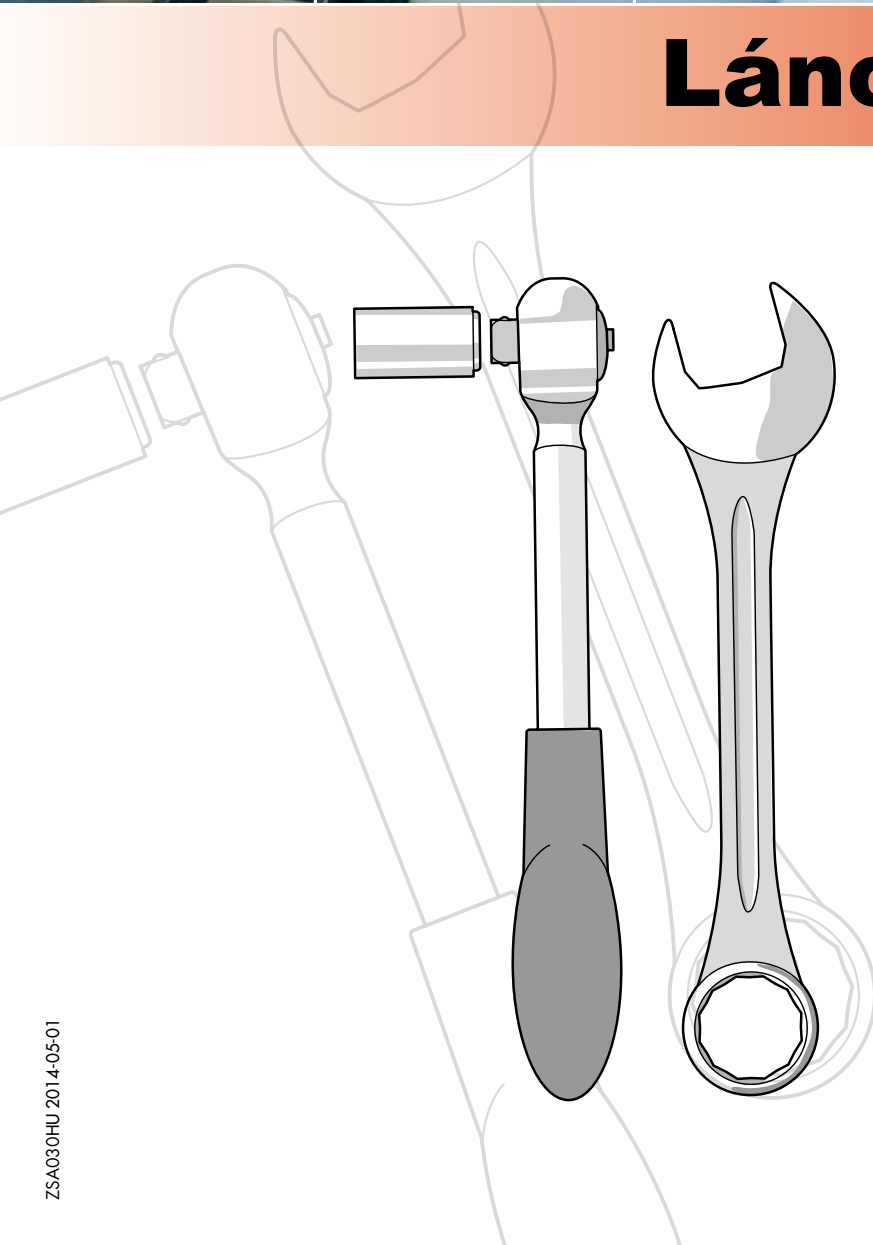




# Láncos szállítók





## Köszönjük, hogy a Skandia Elevatort választotta!

Ahhoz, hogy a láncos szállító rendszer megfelelően működjön, pontosan kell összeszerelni és gondosan kell karbantartani. A garancia érvényesítéséhez kövesse a jelen karbantartási útmutatásokat és az egyes berendezésekre vonatkozó különálló összeszerelési útmutatót.

Reméljük, hosszú ideig elégedett lesz Skandia láncos szállító berendezésével.

<b>Biztonsági információ</b> .....	<b>4</b>
Biztonsági matricák.....	6
<b>Karbantartás</b> .....	<b>8</b>
Általános információk.....	8
Csapágyak.....	8
Visszafutó görgők.....	8
Áttétel.....	8
Rédlerlánc.....	10
Csiga külső hajtás, bolygócsiga.....	12
<b>Hibaelhárítás</b> .....	<b>14</b>
Gyenge teljesítmény/leállítás.....	14
Berendezés zajos.....	16
Műanyag kaparólapát meghajlik.....	16
Tető/rédleralj az íves tagon melegszik.....	16
Motorleállítás.....	17
2-3 felé váltó szivárgása.....	17
<b>Műszaki jellemzők</b> .....	<b>18</b>
Hajtóműmotor géptörzslap.....	18
Sűrűségi táblázat.....	18
L-Line.....	19
I-Line.....	20
H-Line.....	21

A szállítóeszköz tulajdonosa felelős azért, hogy a karbantartási útmutató mindig az érintett szerelők, villanszerelők, karbantartó technikusok és gépész technikusok rendelkezésére álljon.

A nem megfelelő karbantartás és/vagy helytelen kezelés személyi sérüléshez vagy a láncos szállító berendezés és/vagy más berendezés károsodásához vezethet. Működési hibát vagy a teljesítmény csökkenését is okozhatja.

Karbantartás vagy az üzemeltetés megkezdése előtt gondosan olvassa el a karbantartási útmutatót. Ha az útmutató bármely része nehezen érthető, kérjen tanácsot viszonteladójától.

A biztonsági információ leírása és értelmezése az alábbiak szerinti:

## **VIGYÁZAT!**

A biztonsági információkban megadott útmutatások figyelmen kívül hagyása komoly személyi sérüléseket vagy halált okozhat.

## **FONTOS!**

A "fontos" szövegekben megadott útmutatások figyelmen kívül hagyása a láncos szállító berendezés és/vagy más berendezések károsodásához vezethet. Működési hibát vagy a teljesítmény csökkenését is okozhatja.

"Figyelem!" azt jelzi, hogy a szöveg az összeszerelési műveletet egyszerűsítő információt tartalmaz.

## Általános információk

### **VIGYÁZAT!**

- Győződjön meg arról, hogy mindenki, aki felelős a láncos szállító összeszereléséért, elektromos csatlakoztatásáért, karbantartásáért és működtetéséért, elolvasta és megértette az útmutatást és a biztonsági információkat.
- A láncos szállító berendezés szerelése, elektromos csatlakoztatása, karbantartása és működtetése közben viseljen védőkesztyűt, sisakot, acélkaplis bakancsot, fülvédőt, védő szemüveget és láthatósági mellényt.



- Mielőtt bármilyen szerelési, elektromos csatlakoztatási vagy karbantartási munkába kezdene, állítsa le a berendezést, és kapcsolja ki a villamos energiát.
- Ne indítsa be a berendezést, ha a tető, nyílásfedelek, burkolatok, védőlemezek és csatlakozások nem úgy vannak felhelyezve, hogy csak szerszám segítségével lehessen kinyitni őket.

### **VIGYÁZAT!**

- A bolygócsiga rédlerlánc és előremeneti kereke funkcionális okokból nem teljesen zárt kivitelű. Ne maradjon a működő gép közelében.
- A siló középső és közbenső kiömlőgaratai funkcionális okokból nem védettek. Járó gépnél nem szabad a kiömlőgaratok közelében tartózkodni.
- A géphez, géptől vezető és gépen belüli csatlakozásoknak állandóan felszerelve és teljesen lezárva kell lenniük. Ha az berendezés konstrukciója ezt egy kiömlésnél nem teszi lehetővé, fejezze be egy 1 m-es csővel.
- Győződjön meg róla, hogy a berendezés az összeszerelési útmutatóban leírtaknak megfelelő rögzítve van és ki van támasztva.

### **FONTOS!**

- Ha a berendezést szabadterben állították fel, a motorokat és áttételeket esővédő tetővel kell ellátni.
- Ha egy berendezést, vagy annak egy részét bármilyen okból el kell távolítani/le kell szerelni, kövesse az összeszerelési útmutatóban megadott utasításokat.
- A berendezést le lehet állítani és újra lehet indítani, ha tele van terménnyel, de ezt az opciót szakaszos működtetésre nem szabad használni.
- Üzemzavar esetén végezzen hibaelhárítást a karbantartási útmutató alapján, és újraindítás előtt ellenőrizze, hogy a felvonó láb körül nincs termény.
- Rövidzárlat esetén, mielőtt folytatná a működtetést, ellenőrizze, hogy az elektromos berendezés üzemképes.
- Ügyeljen rá, hogy az elektromos berendezéstől távol tartsa a port, szennyeződést, nedvességet és elektrosztatikus feltöltést.
- A gépet nem úgy tervezték, hogy azon álljanak vagy járkáljanak.

## Elektromos csatlakozás

A nem megfelelő elektromos csatlakozás személyi sérüléshez vagy a láncos szállító berendezés és/vagy más berendezés károsodásához vezethet. Működési hibát vagy a teljesítmény csökkenését is okozhatja.

### **VIGYÁZAT!**

- Az elektromos berendezések csatlakoztatását szakképzett műszerész végezze. Az elektronikára vonatkozóan lásd a külön csatlakoztatási előírásokat.
- A teljesítménykapcsolónak állandóan felszerelve kell lennie, és olyan helyen, hogy karbantartási munkák végzése során könnyen elérhető legyen.
- Ellenőrizze, hogy működés közben a torlódásgátló ajtó/szerelőnyílás (kiömlő garaton) és a rédlerlánc érzékelői és kapcsolói aktívak. Figyelem! Egyes érzékelők/kapcsolók csak opcionális tartozékok, meghatározott berendezéseken.

### **FONTOS!**

- Ellenőrizze, hogy a motorvédelem a motornak megfelelő amperszámmra van beállítva.

## Biztonsági matricák

### VIGYÁZAT!

A berendezés a szállítás során biztonsági matricákkal ellátva érkezik. Ezeket tilos eltávolítani vagy olvashatatlanná tenni. Ha egy biztonsági matrica megsérül, ingyen újat rendelhet a Skandia Elevator AB-től. Adja meg a matrica cikkszámát. Lásd az alábbi bekezdést és a berendezés áttekintéséről szóló fejezetet a berendezés összeszerelési útmutatóban.



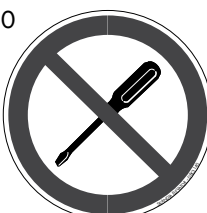
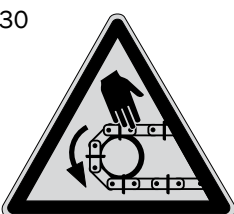

### A biztonsági matricák az alábbi célokra szolgálnak:









- Kötelező (fehér szimbólum, kerek, kék háttérben).
- Tilos (fekete áthúzott szimbólum, kerek, pirossal keretezett, fehér háttérben).
- Figyelmeztetés (fekete szimbólum, fekete keretes sárga színű, háromszög alakú háttérben).

### VIGYÁZAT!

Vegye figyelembe a biztonsági matricákon megadott kötelező útmutatásokat, tiltásokat és figyelmeztetéseket, ellenkező esetben komoly sérülés vagy haláleset is bekövetkezhet.

A Skandia Elevator berendezések az alábbi biztonsági matricákkal vannak ellátva:

<b>Cikkszám/Biztonsági matrica</b> <small>A cserére vonatkozóan lásd "Berendezés áttekintése" fejezet.</small>	<b>Írott definíció</b>
DEK3090 	A motor első tesztindítása előtt olvassa el a felvonó összeszerelési útmutatójában a "Visszafutás-gátló" részt.
DEK3100 	Ne helyezze a szelepet motoroldallal lefelé.
DEK3140 	A beállítások és berendezés módosítása tilos.
DEK3030 	Figyelem, rédler lánc!
DEK3060 	Figyelem, serleges heveder!

<p>DEK3040</p> 	<p>Figyelem, lánchajtómű!</p>
<p>DEK3050</p> 	<p>Figyelem, hevederhajtómű!</p>
<p>DEK3070</p> 	<p>Figyelem, forgó láncos szállító hajtómű tengely!</p>
<p>DEK3080</p> 	<p>Figyelem, forgó felvonó hajtómű tengely!</p>
<p>DEK3125</p>  <p>DEK3120      DEK3110</p> 	<p>Figyelem, mozgó berendezés!</p>
<p>DEK3010</p> 	<p>Figyelem, porrobbanás!</p>
<p>DEK3130</p> 	<p>Figyelem, egyszerre maximum 2 személy = 200 kg/440 font lehet a padozaton vagy a létrákon!</p>

## **⚠ FONTOS!**

Az ebben a fejezetben található minden karbantartási útmutatót fontos szövegnek kell tekinteni.

## Általános információk

Évente ellenőrizze, hogy a csavarok nem lazultak ki, nincsenek hiányzó alkatrészek és a berendezés sehol nem rozsdásodik. A sérült alkatrészeket cserélje ki.

## Csapágyak

Figyelem! Minden csapágy életre szóló zsírzást kapott, és további kenésre nincs szükségük.

## Visszafutó görgők

Évente ellenőrizze a visszafutó görgőket. Ha kopottak, azonnal cserélje le őket.

## Áttétel

### **Hajtóműmotor / Kúpogaskerekes hajtómű**

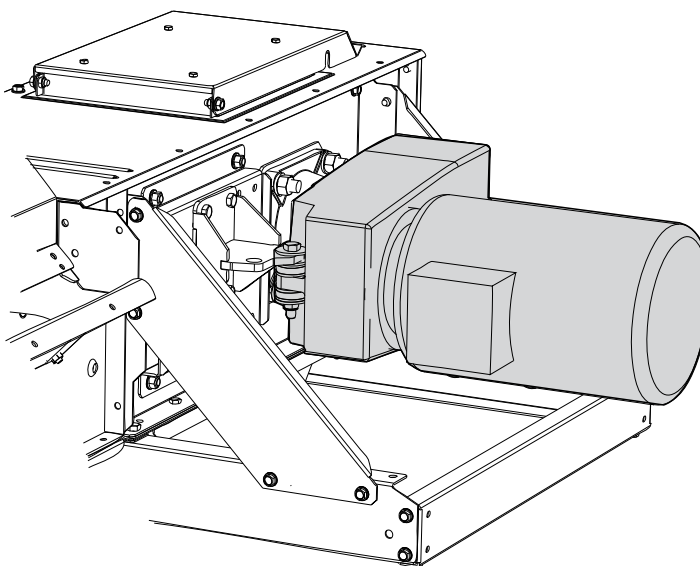
A hajtóműmotor szállításkor ásványolajjal van feltöltve. A szállításkor betöltött olajminőségről bővebben a Nord gyártó cég külön tájékoztató mellékletéből tájékozódhat.

Mielőtt a berendezést üzembe venné, majd rendszeres időközönként ellenőrizze az olajsintet.

Cserélje le az olajat 10.000 üzemóránként vagy legalább minden második évben.

Ha szintetikus olajat használ, a cserék közti időtartam megduplázódhat. Kemény feltételek, például nagy páratartalom, korróziót előidéző környezet vagy nagy hőmérsékletváltozás során történő üzemeltetés esetén, az olajat gyakrabban kell cserélni.

Olajcserénél tisztítsa meg a fogazott áttételt.





### Lánchajtás - L-line

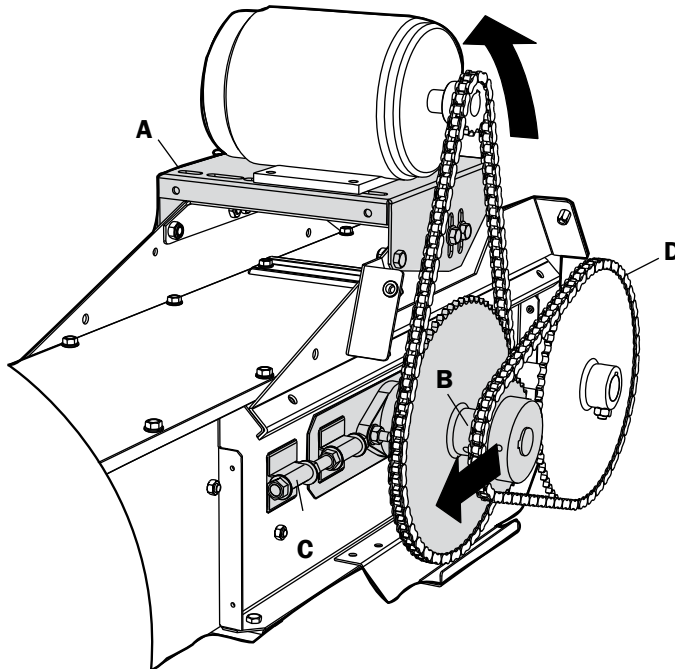
Folyamatosan állítsa a hajtásláncok feszességét.

1.

Feszítse meg a rédliertengelyt (B) oldalirányban a (C) feszítőcsavarokkal úgy, hogy a (D) külső rédlerlánc elég szoros legyen.

2.

Húzza meg kézzel az (A) a motorhidat, és rögzítse.



Évente olajozza meg a hajtásláncokat.

Cserélje le a hajtásláncokat, mielőtt észrevehetően elkopnak.

## Rédlerlánc

### Láncfeszítés

Folyamatosan ellenőrizze, hogy a rédlerlánc központosítva van, szabadon fut és megfelelően feszített. Ellenőrizze először 50 üzemeltetési óra után, majd a táblázat szerint:

L-line Idényenként, vagy legalább 200 üzemóránként.

I-line Évente kétszer, vagy legalább 400 üzemóránként.

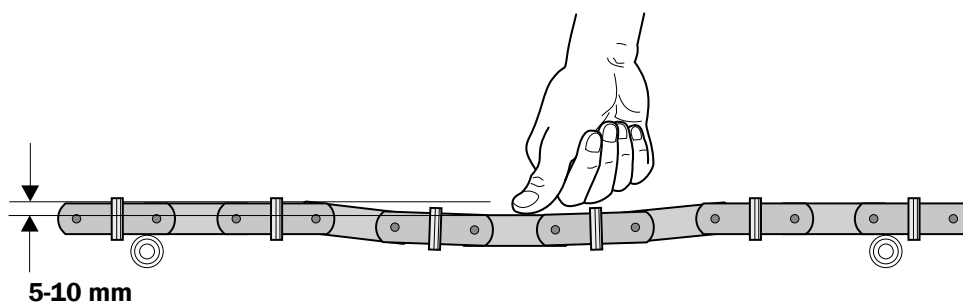
H-line Évente háromszor, vagy legalább 1000 üzemóránként.



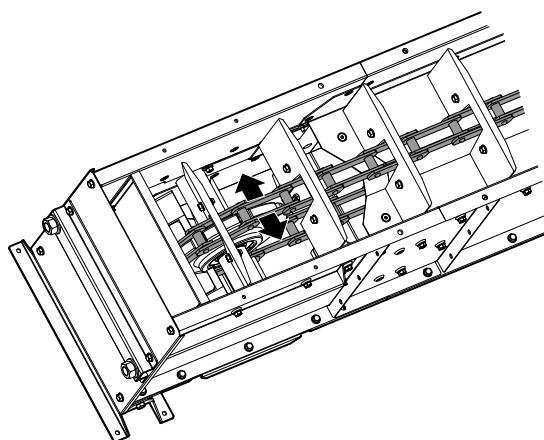
### **FONTOS!**

Ha mindkét irányban folyik szállítás, a rédlerlánc feszességét kétszer olyan gyakran kell ellenőrizni.

Visszafutó görgővel felszerelt láncos szállítókon a rédlerlánc feszesség ellenőrzéséhez nyomja le a láncot a két visszafutó görgő között. Ha 5-10 mm-re lehet lenyomni, feszítése megfelelő.



Köztes rédleraljakkal/vezetősínekkel felszerelt láncos szállítókon a rédlerlánc feszesség ellenőrzéséhez húzza oldalirányba a rédlerláncot a feszítő rész fogaskerekénél. Ha nem lehet oldalra húzni, túl feszes. Addig lazítsa a feszítést, amíg a rédlerlánc kissé oldalra húzható.



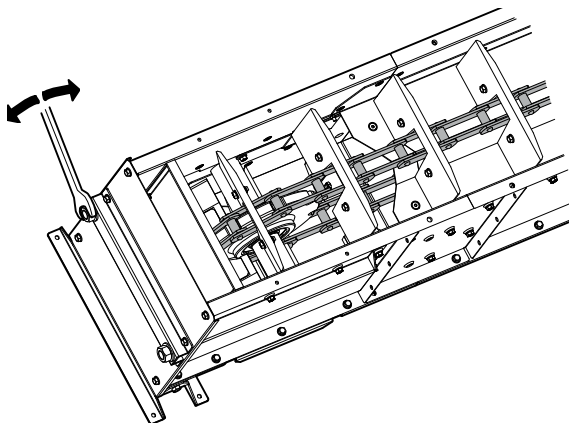
**Figyelem!** Ha az íves tag teteje vagy rédleralja üzemelés közben melegszik, a rédlerlánc túl feszes.

**Figyelem!** Beállítás után végezzen tesztműködtetést, majd ellenőrizze újból.

Szükség esetén feszítse meg a feszítő részben található feszítőcsavarok (2 vagy 4) forgatásával.

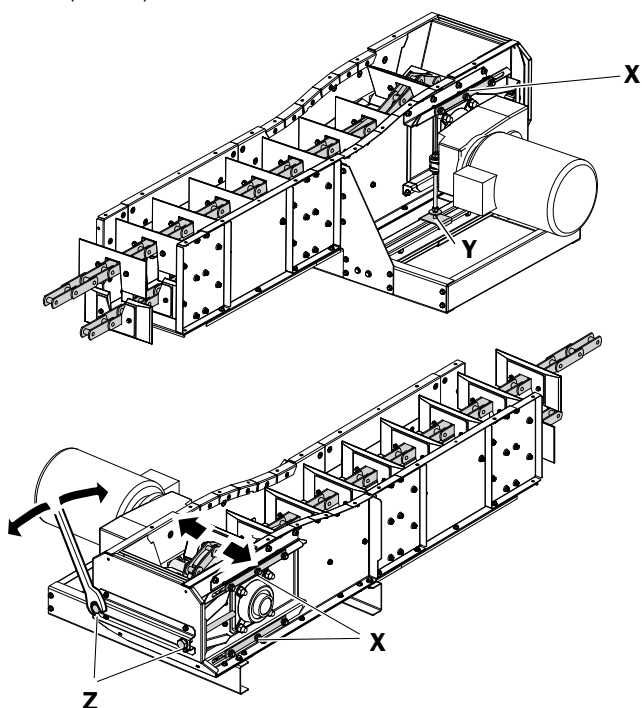
**⚠ FONTOS!**

Ellenőrizze, hogy a feszítő tengely megfelelő szögben áll a rédlerlánchoz képest.



**KTIBU**

Hajtsa ki a csavarokat (X és Y). Állítsa be rédlerlánc feszességét a feszítőcsavarral (Z), majd húzza meg újra a csavarokat (X és Y).

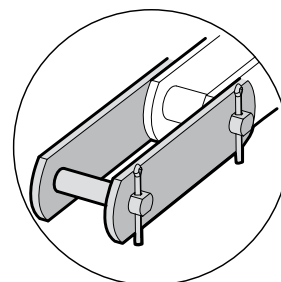


**Összekötő kapcsok és sasszegek**

Évente ellenőrizze az összekötő kapcsokat és sasszegeket. Ha kopottak, azonnal cserélje le őket.

**Ha a láncos szállítót hosszú ideig nem használja**

Ha a láncos szállítót hosszú ideig nem használja, kenje meg a rédlerláncot élelmiszer minőségű olajjal.



## Csiga külső hajtás, bolygócsiga

### **VIGYÁZAT!/FONTOS!**

A csiga külső hajtás mozgó részeit élelmiszeripari alkalmazáshoz megfelelő kenőanyaggal rendszeresen meg kell kenni.

<b>Kenési pontok</b>	<b>Olaj</b>	<b>Zsír</b>
<b>1</b> Gömbcsukók		x
<b>2</b> Állítócsavar az anyabőlcsőben		x
<b>3</b> Érintkező felületek a rugós csavarok és az összekötő rúd furatai között	x	
<b>4</b> Érintkező felületek az összekötő rúd alsó és felső szakasza között	x	
<b>5</b> Csúszófelületek a rugó alsó anyájánál	x	
<b>6</b> Főtengelylánc	x	

### **Főtengelylánc**

Folyamatosan ellenőrizze a főtengelylánc (A) feszességét.

Ha a láncot meg kell feszíteni:

1.

Oldja a csavarokat (A1-8) (4 db) a csiga külső hajtás mindkét rédler oldalsó takarólemezen.

2.

Egyenletesen húzza meg a rögzítőanyákat (A9-10), amíg a forgattyútengely láncának feszessége mérsékelt nem lesz.

3.

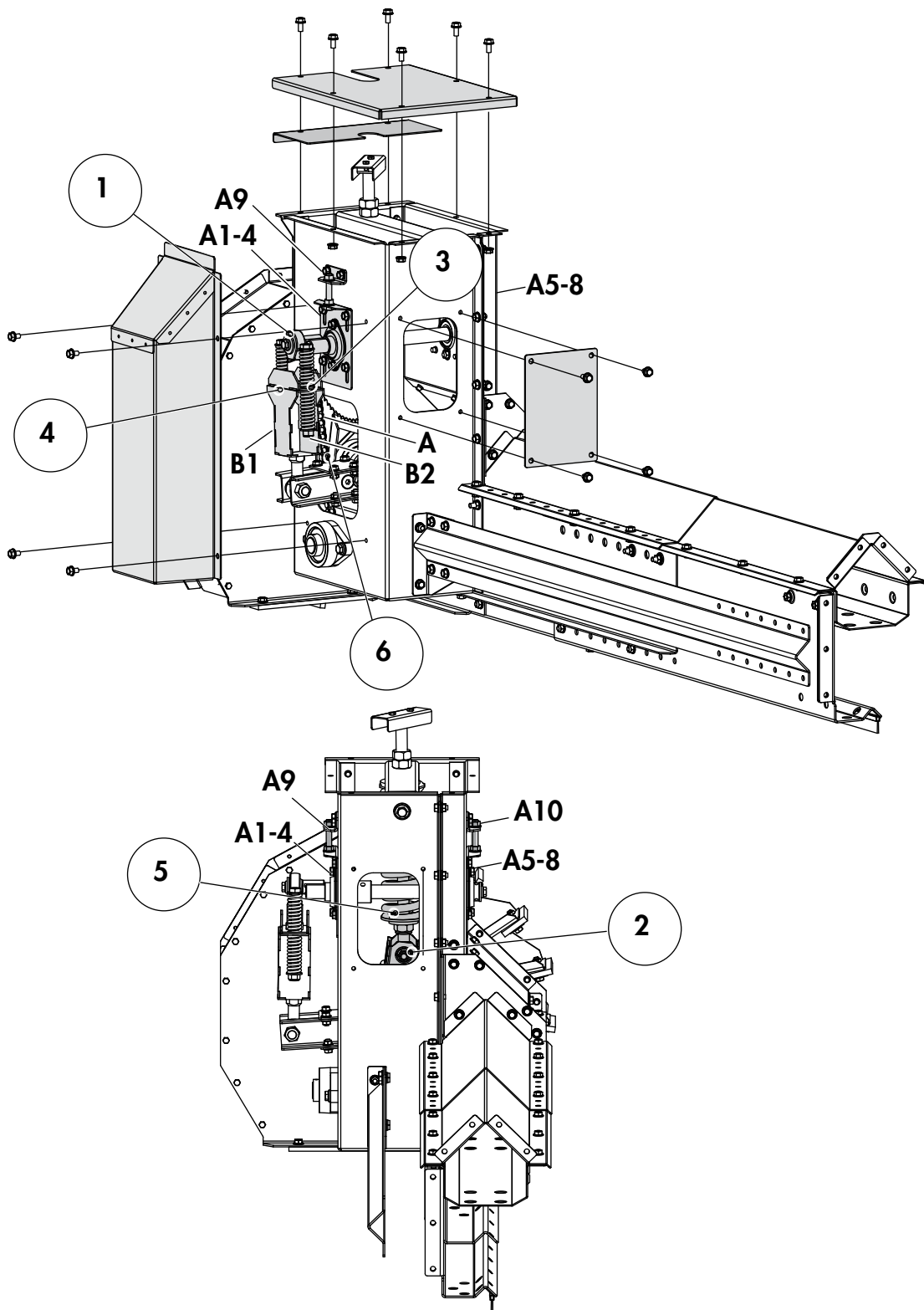
Húzza meg a csavarokat (A1-8).

### **Főtengelyrugók**

Ellenőrizze a forgattyútengely rugós csavarjait (B1-2), ha az előremenet nem működik megfelelően.

Az előremeneti hajtókerék vonóereje növelhető/csökkenthető az összekötő rúd rugós csavarjainak (B1-B2) meghúzásával/meglazításával. Ha a kerék megcsúszik, akkor a rugókat túlságosan megfeszítették. Ha a gép nem hajt előre felé, akkor a rugók túl lazák.

Figyelem! A rugós csavarokat egyenletesen húzza/lazítsa meg.



## Gyenge teljesítmény/leállítás

A láncos szállító rendszer minden berendezésének megfelelően igazodni kell egymáshoz ahhoz, hogy az adott feltételeknek megfelelő kapacitás biztosítva legyen.

A kapacitás- és leállási problémáknak különböző okai lehetnek:

### Általános információk

Ellenőrizze:

- hogy a kapacitásigények reálisak az adott feltételek mellett. A kapacitás csökken, ha a gabona nedvességtartalma nagyobb. Számoljon 3-4%-os kapacitásvesztéssel 15% feletti minden 1% víztartalomra. Főleg a rövid (2,5-4,5 m) garatos berendezéseknél lép fel probléma, a víztartalom magas.
- hogy a berendezések közti csatlakozások kivitelezése megfelelő. Lásd a vonatkozó berendezés összeszerelési útmutatóját.
- hogy a beömlés megfelelően van beszerelve. Lásd a vonatkozó berendezés összeszerelési útmutatóját.
- hogy a csőcsatlakozás mérete megfelelő. Ø160 mm 30 t/h-ra, Ø200 mm 40 és 60 t/h-ra, Ø250 mm 80 és 100 t/h-ra és Ø300 mm 120 és 150 t/h-ra.
- hogy a csőcsatlakozás dőlése megfelelő, nagyobb 45°-nál.
- hogy a berendezések és csatlakozások hulladékmentesek.
- hogy a berendezések, a tervezett kapacitásnak megfelelő fordulattal üzemelnek. Lásd "Műszaki jellemzők" fejezet.
- hogy a villanszerelő megfelelő feszültségre csatlakoztatta a motorokat, és a motorvédelem a megfelelő értékekre lett beállítva.
- hogy a berendezés betárolási sebessége nem túl magas. Lásd "Műszaki jellemzők" fejezet.



### **FONTOS!**

Ha fennáll a túltöltés kockázata, ellenőrizze, hogy csatlakoztatva van egy torlódásgátló ajtó (vízszintes berendezések)/telítettség jelző (megdöntött és meghajlított berendezések).

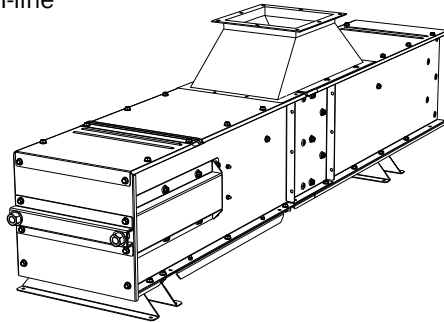
### **Ha a termés visszafelé halad**

Ellenőrizze:

- hogy a következő csatlakozás/berendezés képes fogadni a betároló láncos szállító kapacitását.

### Specifikus (nem önszabályozós) beömlésen keresztüli betároláshoz

Példa: Beömlés I-line

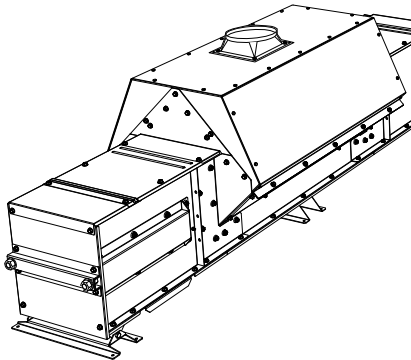


Ellenőrizze:

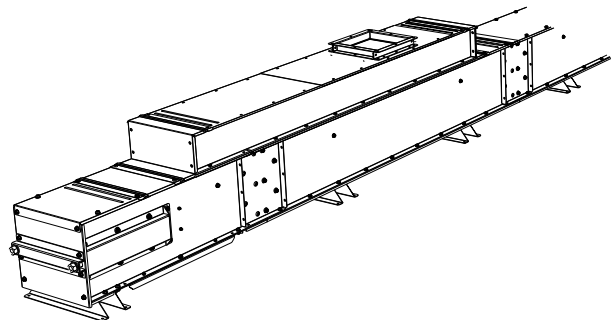
- a láncos szállítók rédlerláncát indító berendezés kapacitását. Egy láncos szállító rédlerláncának kapacitása soha nem nagyobb, mint az első berendezés beömlése. Figyelem! Ha a betárolás silón/tárolósilón keresztüli beömlésen át történik, az átfolyást zsaluval szabályozni kell.

### Specifikus (önszabályozós) oldalsó beömlésen/domború tetőben lévő beömlésen keresztüli betároláshoz

Példa: Oldalsó beömlés I-line



Példa: Beömlés a domború tetőben I-line



Ellenőrizze:

- hogy a silón/tárolósilón lévő tolózár teljes mértékben nyitható.

### A bolygócsigára jellemző

Ellenőrizze:

- hogy a főtengelyrugó csavarjai megfelelően meg vannak-e húzva, és a főtengely láncának feszessége megfelelő-e. Lásd "Karbantartás" részt.
- hogy a gép/seprődarab vízszintesen fut-e a silópadló mentén. Lehet, hogy a gép csiga külső hajtását, ill. időnként a hajtófejét is fel kell emelni/le kell süllyeszteni. Lásd a bolygócsiga összeszerelési útmutatójának következő fejezeteit: "Csiga külső hajtás beállításai (magasságállító gomb)" és "A gép összeszerelése (hézagolók a hajtófejnél)".  
Figyelem! A silópadló egyenetlensége nagyobb is lehet, mint amennyit a gép magasságállítási lehetőségei képesek kompenzálni.

## Berendezés zajos

Ellenőrizze:

- hogy a felfelé hajló íves taggal ellátott láncos szállító átfedő teteje a hajtóműtől a feszítő rész felé van felszerelve úgy, hogy a belső összekötők a láncos szállító visszafelé haladási irányába néznek.
- hogy a láncos szállító köztes rédleraljai megfelelően csatlakoznak, úgy, hogy a kaparólapátok ne álljanak ki az összekötéseken. Lásd a láncos szállító összeszerelési útmutatóját.
- hogy a rédlerlánc nem túl feszes vagy laza. Lásd "Karbantartás" részt.
- hogy a feszítőrészben lévő lánckerék terménymentes.

### **A bolygócsigára jellemző**

Ellenőrizze:

- hogy a csiga külső hajtás mozgó részeinek kenése megfelelő-e. Lásd "Karbantartás" részt.

## Műanyag kaparólapát meghajlik

A berendezés túlterhelése miatti leállásokat elhajlott műanyag kaparólapátok is okozhatják. Lásd az utolsó pontot ebben a fejezetben az "Általános információk" fejléc alatt, a "Gyenge teljesítmény/leállítás" részben.

Ellenőrizze:

- hogy nem került idegen anyag láncos szállítóba.

## Tető/rédleralj az íves tagon melegszik

A rédlerlánc túlságosan meg van feszítve. Lazítsa a feszességet a "Karbantartás" fejezetben leírtak szerint.



## Motorleállítás

ImpulzusFigyelem! A motorokat magas üzemi hőmérsékletre tervezték.

Ha a motor leáll:

1. ellenőrizze a leállítás okát. Lásd az ide vonatkozó korábbi hibaelhárítási javaslatokat.
2. kapcsolja le az áramot és távolítsa el minden akadályt.

### **FONTOS!**

Ne próbálja az akadályoztatást ismételt újraindítási kísérletekkel eltávolítani.

3. villanyszerelővel ellenőrizze, hogy a motor a megfelelő feszültségre lett csatlakoztatva, és a motorvédelem a megfelelő értékekre lett beállítva.


## 2-3 felé váltó szivárgása

A szelep a szállításkor megfelelően be lett állítva. Ha a beállítást a leszállítás után megváltoztatják, szivárgást okozhat. Állítsa vissza az elektronikára vonatkozó külön csatlakoztatási előírásokban foglaltak szerint.

## Hajtóműmotor géptörzslap/Kúpfogaskerekes hajtómű

Minden hajtóműmotorral felszerelt hajtómű rendelkezik géptörzslappal, mellyen az alábbi adatok találhatóak:

- A. NORD hajtómű típusa
- B. sorozatszám.
- C. teljes hajtómű áttétel.
- D. Hajtómű kimenő tengely névleges fordulatszáma.



Getriebebau NORD  
GmbH&Co KG  
D-22934 Bargteheide

Type SK **A**

---

No. **B**

i= **C**

n2= **D** min<sup>-1</sup>

Siehe Wartungsanleitung  
See maintenance instructions  
Voir instructions d`entretien

## Sűrűségi táblázat

Különböző termények szállítása esetén a kapacitás, a berendezés m<sup>3</sup>-ben megadott mennyiségi kapacitása és az alábbi sűrűségi táblázat segítségével, átszámolható t/h-ba.

Termény	Sűrűség kg/m <sup>3</sup>	Termény	Sűrűség kg/m <sup>3</sup>
Búza	700-800	Búzaliszt	120-200
Rozs	650-700	Korpásliszt	400-600
Zab	500-600	Összezúzott gabona	300-400
Gabona	600-700	Tejpor	500-600
Repce	600-700	Fűmag	120-200
Rizs	700-800	Kávé	350-450
Kukorica	600-700	Halliszt	550-600
Borsó	600-700	Halpellet	500-900
Bab	700-800	Mészpor	800-990

L-Line		KTF & KTF/R			KTFb		
		30 t/h	40 t/h	60 t/h	30 t/h	40 t/h	60 t/h
Kapacitás 750 kg/m <sup>3</sup>	t/h	30	48	73	27	39	58
Kapacitás	m <sup>3</sup> /h	45	64	97	36	52	77
Sebesség	1/perc	75	106	159	75	106	159
Rédlerlánc sebesség	m/s	0.46	0.65	0.98	0.46	0.65	0.98
Rédlerlánc, típus		S45V					
Láncosztó/max. szakítószilárdság		mm/33 kN					
Kaparólapát, db/lánc méter		3	4	6	3	4	6
Kaparó lapát, termény-		Műanyag (polietilén)					
Lánckerék, fogak		9					
Rédlertag, szélesség (tető)/magasság	mm	200 (250)/245					
Lemezvastagság hajtómű/feszítő rész	mm	1.50/2.50					
Lemezvastagság rédlertag	mm	1.50					
Lemezvastagság beömlő és kiömlő tölcésrék	mm	1.25					
Hajtómű rendszer		Lánchajtás (std)/meghajtás					

L-Line		KTA & KTB			KTA b		
		30 t/h	40 t/h	60 t/h	30 t/h	40 t/h	60 t/h
Kapacitás 750 kg/m <sup>3</sup>	t/h	36	45	63	28	36	53
Kapacitás	m <sup>3</sup> /h	48	60	84	37	48	71
Sebesség	1/perc	176	185	194	176	185	194
Rédlerlánc sebesség	m/s	1.08	1.14	1.19	1.08	1.14	1.19
Rédlerlánc, típus		S45V					
Láncosztó/max. szakítószilárdság		mm/33 kN					
Kaparólapát, db/lánc méter		3	4	6	3	4	6
Kaparó lapát, termény-		Műanyag (polietilén)					
Lánckerék, fogak		9					
Rédlertag, szélesség (tető)/magasság	mm	200 (250)/245					
Lemezvastagság hajtómű/feszítő rész	mm	1.50/2.50					
Lemezvastagság rédlertag	mm	1.50					
Lemezvastagság beömlő és kiömlő tölcésrék	mm	1.25					
Hajtómű rendszer		Lánchajtás (std)/meghajtás					

L-Line		KTG			KTBU		
		30 t/h	40 t/h	60 t/h	30 t/h	40 t/h	60 t/h
Kapacitás 750 kg/m <sup>3</sup>	t/h	29	41	58	30	41	59
Kapacitás	m <sup>3</sup> /h	39	55	77	40	55	79
Sebesség	1/perc	88	123	176	88	123	176
Rédlerlánc sebesség	m/s	0.54	0.76	1.08	0.54	0.76	1.08
Rédlerlánc, típus		S45V					
Láncosztó/max. szakítószilárdság		mm/33 kN					
Kaparólapát, db/lánc méter		3	4	6	3	4	6
Kaparó lapát, termény-		Műanyag (polietilén)					
Lánckerék, fogak		9					
Rédlertag, szélesség (tető)/magasság	mm	200 (250)/245					
Lemezvastagság hajtómű/feszítő rész	mm	1.50/2.50					
Lemezvastagság rédlertag	mm	1.50					
Lemezvastagság beömlő és kiömlő tölcésrék	mm	1.25					
Hajtómű rendszer		Lánchajtás (std)/meghajtás					

I-Line KTIF. KTIFb & KTIFg		20/33 40 t/h	20/33 60 t/h	30/33 80 t/h	30/33 100 t/h	30/40 120 t/h
Kapacitás 750 kg/m <sup>3</sup> KTIF	t/h	49-54	66-71	89-96	110-117	135-148
Kapacitás 750 kg/m <sup>3</sup> KTIFb. KTIFg	t/h	41-45	56-60	76-82	94-100	111-122
Kapacitás KTIF	m <sup>3</sup> /h	65-72	88-95	119-128	147-156	180-197
Kapacitás KTIFb. KTIFg	m <sup>3</sup> /h	55-60	75-80	101-109	125-133	148-163
Sebesség	1/perc	32-35	43-46	38-41	47-50	43-47
Rédlerlánc sebesség	m/s	0.43-0.47	0.57-0.61	0.51-0.55	0.63-0.67	0.57-0.63
Rédlerlánc, típus		M80				
Láncosztó/max. szakítószilárdság		100 mm/80kN				
Lánckerék, fogak		8				
Kaparó lapát, termény-		Acél/műanyag				
Rédler tag, szélesség/magasság	mm	200/335		300/335		400/335
Lemezvastagság hajtómű, rédler oldalsó takarólemez/rédleralj	mm	5.00/2.50				
Lemezvastagság feszítő rész és rédler tag	mm	2.50/2.50				
Beömlő és kiömlő tölcésrék	mm	3.00/□180		3.00/□250		3.00/□300

I-Line KTIA. KTIB. KTIBU* & KTIG		20/40(*33) 40 t/h	20/40(*33) 60 t/h	30/40(*33) 80 t/h	40/40(*33) 100 t/h	40/40(*33) 120 t/h
Kapacitás 750 kg/m <sup>3</sup> KTIA. KTIB	t/h	49-51	65-67	88-92	109-117	129-133
Kapacitás 750 kg/m <sup>3</sup> KTIBU. KTIG	t/h	40-42	54-57	77-83	91-97	113-118
Kapacitás KTIA. KTIB	m <sup>3</sup> /h	65-68	87-89	117-123	145-156	172-177
Kapacitás KTIBU. KTIG	m <sup>3</sup> /h	53-56	72-76	103-111	121-129	151-157
Sebesség KTIA. KTIB	1/perc	48-50	64-66	58-61	54-58	64-66
Sebesség KTIBU. KTIG	1/perc	43-45	58-61	54-58	47-50	58-61
Rédlerlánc sebesség KTIA. KTIB	m/s	0.64-0.67	0.85-0.88	0.77-0.81	0.72-0.77	0.54-0.88
Rédlerlánc sebesség KTIBU. KTIG	m/s	0.57-0.60	0.77-0.81	0.72-0.77	0.63-0.67	0.77-0.81
Rédlerlánc, típus		M80				
Láncosztó/max. szakítószilárdság		100 mm/80kN				
Lánckerék, fogak		8				
Kaparó lapát, termény-		Műanyag				
Rédler tag, szélesség/magasság	mm	200/400(*335)		300/400(*335)	400/400(*335)	
Lemezvastagság hajtómű, rédler oldalsó takarólemez/rédleralj	mm	5.00/2.50				
Lemezvastagság feszítő rész és rédler tag	mm	2.00/2.50				
Beömlő és kiömlő tölcésrék	mm	3.00/□180		3.00/□250		3.00/□300

I-Line KTIS		40 t/h	60 t/h
Kapacitás 750 kg/m <sup>3</sup>	t/h	38-39	53-56
Kapacitás	m <sup>3</sup> /h	51-52	71-75
Fordulatszám, hajtótengely	1/perc	100-102	149-159
Rédlerlánc sebesség	m/s	0.63-0.64	0.93-0.99
Rédlerlánc, típus		S45V	
Láncosztó/max. szakítószilárdság		41,5 mm/33kN	
Lánckerék, fogak	st	9	
Egy méter rédler láncra eső rédlerlapátok száma	st	4	6
Kaparó lapát, termény-	mm	Műanyag	
Szállítási helyigény, szélesség/magasság	mm	150/165	
Lemezvastagság, szállító ág/visszatérő ág	mm	3.0/2.0	
Lemezvastagság, kiömlő garat	mm	3.0	

<b>H-Line KTH. KTHb &amp; KTHg</b>		<b>20/33 60 t/h</b>	<b>30/33 80 t/h</b>	<b>30/33 100 t/h</b>	<b>30/40 120 t/h</b>
Kapacitás 750kg/m <sup>3</sup> KTH	t/h	66-70	89-96	110-117	139-146
Kapacitás 750 kg/m <sup>3</sup> KTHb KTHg	t/h	56-60	76-82	94-100	117-124
Kapacitás KTH	m <sup>3</sup> /h	88-93	119-128	147-156	185-195
Kapacitás KTHb KTHg	m <sup>3</sup> /h	75-80	101-109	125-133	156-65
Sebesség	1/perc	43-46	38-41	47-50	37-39
Rédlerlánc sebesség	m/s	0.57-0.61	0.51-0.55	0.63-0.67	0.62-0.65
Rédlerlánc, típus		M80	M80-120	M80-M160	
Láncosztó/max. szakítószilárdság	mm/kN	100/80kN	100/80-112kN		
Lánckerék, fogak		8		10	
Kaparó lapát, termény-		Acél			
Rédlerlag, szélesség/magasság	mm	200/335			200/400
Lemezvastagság hajtómű, rédler oldalsó takarólemez/ rédleralj	mm	5.0/8.0			6.0/8.0
Lemezvastagság feszítő rész és rédlerlag	mm	2.5			3.0
Vastagság, műanyag alul	mm	8.0			
Beömlő és kiömlő tölcésérek	mm	3.0/□180	3.0/□250		3.0/□300

<b>KTH. KTHb &amp; KTHg</b>		<b>40/40 150 t/h</b>	<b>40/51 200 t/h</b>	<b>50/51 250 t/h</b>	<b>50/51 300 t/h</b>
Kapacitás 750 kg/m <sup>3</sup> KTH	t/h	161-176	209-226	262-284	317-338
Kapacitás 750 kg/m <sup>3</sup> KTHb KTHg	t/h	141-154	188-204	235-255	284-304
Kapacitás KTH	m <sup>3</sup> /h	215-235	279-301	349-379	423-451
Kapacitás KTHb KTHg	m <sup>3</sup> /h	188-205	251-272	313-340	379-405
Sebesség	1/perc	32-35	24-26	24-26	29-31
Rédlerlánc sebesség	m/s	0.53-0.58	0.51-0.55	0.51-0.55	0.62-0.66
Rédlerlánc, típus		M80-M160	M112-M224		
Láncosztó/max. szakítószilárdság	mm/kN	100-125/80-160	160/112-224		
Lánckerék, fogak		10	8		
Kaparó lapát, termény-		Acél			
Rédlerlag, szélesség/magasság	mm	400/400	400/510	500/510	
Lemezvastagság hajtómű, rédler oldalsó takarólemez/ rédleralj	mm	6.0/8.0			
Lemezvastagság feszítő rész és rédlerlag	mm	3.0	4.0		
Vastagság, műanyag alul	mm	8.0			
Beömlő és kiömlő tölcésérek	mm	3.0/□300	3.0/□350	3.0/□400	

<b>KTH. KTHb &amp; KTHg</b>		<b>50/64 400 t/h</b>	<b>70/64 500 t/h</b>	<b>70/64 600 t/h</b>
Kapacitás 750 kg/m <sup>3</sup> KTH	t/h	419-472	589-663	614-663
Kapacitás 750 kg/m <sup>3</sup> KTHb KTHg	t/h	354-399	460-517	548-592
Kapacitás KTH	m <sup>3</sup> /h	559-629	784-884	819-884
Kapacitás KTHb KTHg	m <sup>3</sup> /h	472-532	613-689	731-789
Sebesség	1/perc	24-27		26-27
Rédlerlánc sebesség	m/s	0.64-0.72		0.67-0.72
Rédlerlánc, típus		M112-M450		
Láncosztó/max. szakítószilárdság	mm/kN	160-200/112-450		
Lánckerék, fogak		10		
Kaparó lapát, termény-		Acél		
Rédlerlag, szélesség/magasság	mm	400/640	700/640	
Lemezvastagság hajtómű, rédler oldalsó takarólemez/ rédleralj	mm	8.0/2.5		
Feszítő rész/rédlerlag, rédler oldalsó takarólemez/ rédleralj lemez vastagság	mm	4.0/2.5		
Vastagság, műanyag alul	mm	10		
Beömlő és kiömlő tölcésérek	mm	4.0/□550	4.0/□550	







**SKANDIA**  
ELEVATOR

**SKANDIA ELEVATOR AB**

KEDUMSVÄGEN 14. ARENTORP  
S-534 94 VARA. SWEDEN

PHONE +46 (0)512 79 70 00  
FAX +46 (0)512 134 00

INFO@SKANDIA-ELEVATOR.SE  
WWW.SKANDIA-ELEVATOR.SE